



**ART3000**

FICHA TÉCNICA

# MEMORIA DESCRIPTIVA

## 1.– CARACTERISTICAS GENERALES

El toldo con sistema ART 3000 reúne como características principales las más altas prestaciones en los sistemas de soportes independientes laterales, donde se integran el apoyo del tubo de enrolle, junto con el del brazo de sustentación y extensión.

El soporte de pequeñas dimensiones, pero que permite sujetaciones de tres tipos: frontal, a techo y entreparedes.

El modelo ART 3000 se presenta como el modelo perfecto para instalaciones de pequeñas dimensiones, con la garantía que ofrece AWMA en todos sus productos y con la misma línea estética que caracteriza a la gama ART. Un cuidado diseño que busca la integración total entre la fachada y el mecanismo.

## 2– DEFINICION DEL SISTEMA

La avanzada tecnología del sistema AWMA-ART system aporta a la instalación una serie de ventajas que aseguran el máximo rendimiento del toldo:

- Mayor durabilidad.
- Gran resistencia. Por la sección de sus brazos.
- Facilidad de instalación: Al tratarse de un sistema de soportes tipo complet permite de reducir ostensiblemente el tiempo de instalación en el lugar.

El sistema comprende la conjunción y adaptación de un cómputo de perfiles, piezas de ensamblaje, brazos articulados con muelles internos de elongación, y sistemas de generación de movimiento circular optionales (maquina o motor). Todos estos elementos, además del tejido acrílico o técnico, necesarios para su instalación y funcionalidad.

Como es habitual en los sistemas de protección solar, también en este producto se ha buscado la mayor idoneidad en cuanto a dos necesidades intrínsecas:

- Dimensiones
- Solicitaciones (sol, viento, lluvia)

Atendiendo a ello, los materiales seleccionados para la fabricación de este producto, adquieren una vital importancia.

## 3.– DESCRIPCION DE LAS PARTES INTEGRANTES

La Integración de la sustentación del tubo de enrolle y de los brazos en un mismo soporte, agiliza el tiempo de instalación, sin detrimento de la estética, que, en este modelo se ha cuidado especialmente, para permitir adaptarse a cualquier tipo de construcción.



Todo ello lo hace merecedor de la clasificación óptima como tipo de toldo pensado para todas aquellas instalaciones de dimensiones medias.

El soporte ART 3000 incorpora un sistema de regulación de la inclinación de los brazos, totalmente interior y que puede efectuarse reversiblemente tanto desde la parte frontal como desde la posterior.

## MEMORIA DESCRIPTIVA

El tejido acrílico o técnico del sistema de protección solar superior, se extiende y recoge a modo de enrolle sobre un tubo de acero.



El movimiento circular que se imprime al tubo de enrolle para la extensión-recogida del tejido puede hacerse mediante máquina relación 1:10, accionada por manivela, o mediante motorización eléctrica, situado en el interior de uno de los extremos del citado tubo.

En el otro extremo, un casquillo de poliamida garantiza un apoyo técnicamente calculado para una perfecta funcionalidad del sistema.

Para la extensión del tejido se utiliza una estructura, compuesta de brazos articulados ART-System, y el correspondiente perfil de carga.

Los brazos ART-System se componen de perfiles, un sistema de tensión interna mediante un muelle de elongación, y la transmisión de la diferencia longitudinal mediante una cinta flexible que garantiza la funcionalidad del producto muy por encima de las exigencias europeas, contempladas en la normativa EN 13561.

Los brazos ART-System, en su buen uso, superan los 60.000 ciclos operativos. Así mismo el cálculo angular adecuado de sus componentes, evita el roce con el tejido durante toda la maniobra de extensión-recogida.

**IMPORTANTE: No es necesario hacer ningún cambio de tapetas para utilizar el brazo Splendor 300, podremos confeccionar un ART 3000 con brazos splendor (hasta 2.50 m de salida).**

Los brazos SPLENDOR para ART3010 se componen de perfiles, un sistema de tensión interna mediante un mecanismo de elongación, y la transmisión de la diferencia longitudinal mediante un sistema patentado de cinta flexible que garantiza la funcionalidad del producto muy por encima de las exigencias europeas, contempladas en la normativa EN 13561.



La articulación de los citados brazos, protegida bajo patente de invención, utiliza como elemento de giro dos rodamientos de bolas, con los que se obtiene una respuesta técnica mucho mayor que en otros sistemas convencionales.

Así mismo el cálculo angular adecuado de sus componentes, evita el roce con el tejido durante toda la maniobra de extensión-recogida.

A todo ello debemos añadir la funcionalidad de un núcleo interior de sustentación, que nos permite no tener, desde el exterior, ninguna percepción visual de los distintos elementos de tensión.

El resultado estético final es, en consecuencia, una valor añadido importante para este sistema SPLENDOR.

## 4.– CONSIDERACIONES FINALES

- Nuestros procesos de fabricación y los correspondientes controles de gestión, nos permiten ser merecedores de la certificación ISO-9001:2008 en diseño y fabricación.
- La observación de los requerimientos de la normativa europea EN13561 nos legitima para emitir la Declaración de Conformidad para el marcado CE
- La aplicación de las condiciones exigidas en la normativa EAA/Qualicoat, nos permiten ofrecer una garantía de 3 años en cubrimientos lacados.

# MEMORIA DESCRIPTIVA

## 5.– CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

PROPIEDADES GEOMETRICAS			
	Geometría	Sección (mm <sup>2</sup> )	Mt (cm <sup>4</sup> )
<b>Estructura</b>			
<b>Perfilería frontal UMVLAS</b>	-	410	I <sub>xx</sub> =15,45 I <sub>yy</sub> =13,98
<b>Brazos Modelo ART3000</b>			
<b>Componentes Estructurales</b>	-	-	-
<b>Perfilería Anterior Aluminio</b>	-	189	I <sub>xx</sub> = 1,65 I <sub>yy</sub> =4,43
<b>Perfilería Posterior Aluminio</b>	-	236	I <sub>xx</sub> = 2,89 I <sub>yy</sub> =9,05
<b>Brazos SPLENDOR-ART3010</b>			
<b>Componentes Estructurales</b>	-	-	-
<b>Perfileria Anterior Aluminio</b>	-	243	I <sub>xx</sub> =10,52 I <sub>yy</sub> =2,32
<b>Perfileria Posterior Aluminio</b>	-	253	I <sub>xx</sub> =11,16 I <sub>yy</sub> =3,26

CARACTERISTICAS TECNICAS						
Estructura	Elaboración	Desig. Material	A*	B*	C*	D*
<b>Componentes</b>	Fundición	Aluminio	170	80	5	55
<b>Sopores</b>	Extrusión	Aluminio				
<b>Perfilería frontal UMVLAS</b>	Extrusión	Aluminio				
<b>Brazos Model ART3000</b>						
<b>Componentes</b>	Moldeo a presión	Aluminio	180	90	2,5	55
<b>Perfileria Anterior Aluminio</b>	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
<b>Perfileria Posterior Aluminio</b>	Extrusión	Aluminio	270	225	6	-
<b>Brazos SPLENDOR-ART3010</b>						
<b>Componentes</b>	Moldeo a presión	Aluminio	180	90	2,5	55
<b>Perfileria Anterior Aluminio</b>	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
<b>Perfileria Posterior Aluminio</b>	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-

DESCRIPCION		
A*	Resistencia a la tracción	Rm (Mpa)
B*	Límite elástico	Rp 0,2 (Mpa)
C*	Alargamiento	A50 mm (%)
D*	Dureza Brinell	HBS

# TABLAS DE CORTE, SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN

## NORMATIVA EN 13.561 – TABLA DE CLASIFICACION AL VIENTO

CLASE	RANGO (Km/h)	BEAUFORT	
CLASE 0	0 a 19	Beaufort 1-3	Las hojas y ramas finas se mueven
CLASE 1	20 a 28	Beaufort 4	Las ramas se mueven y los papeles finos se levantan del suelo
CLASE 2	29 a 38	Beaufort 5	Las ramas se mueven y los árboles de hoja caduca oscilan
CLASE 3	39 a 49	Beaufort 6	Las ramas se mueven y es difícil sujetar el paraguas

## CLASIFICACION SEGÚN NORMA EUROPEA EN 13.561 (con brazos ART3000)

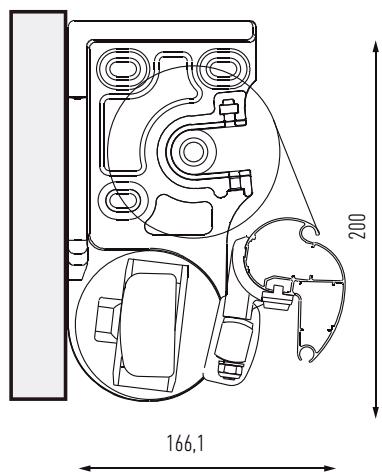
		LINEA (m)						
		1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50
SALIDA BRAZOS (m)	1,25	3	3	3	3	3	3	3
	1,50		3	3	3	3	3	3
	1,75		3	3	3	3	3	3
	2,00			3	3	3	2	
	2,25			3	3	2	2	
	2,50			2	2	2	1	

GRADOS DE INCLINACION (Montaje Frontal / Techo)

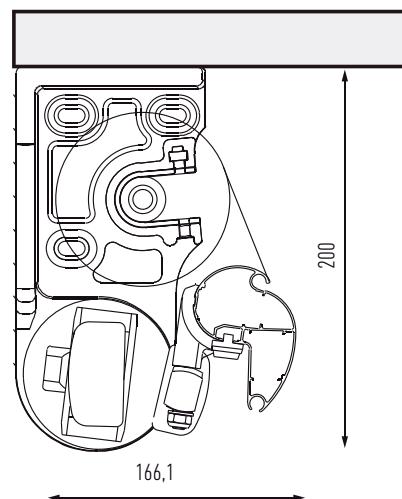
0º a 90º

## SECCIONES ACOTADAS

FRONTAL



TECHO





## **AWMA SUN CONTROL SOLUTIONS**

Pol. Ind. Balsicas · C/ Laguna de Villasinda  
N 21-25 30591, Balsicas - Murcia

T · +34 968 580 609 · [info@awma.es](mailto:info@awma.es)

EN 13561:2004

Awning for outdoor use  
Toldo para uso exterior

[www.awmasuncontrol.com](http://www.awmasuncontrol.com)